

OGGETTO

La finalità di questo documento è:

- descrivere il prodotto;
- descrivere i criteri delle "imperfezioni" ammissibili e relativa identificazione (standard);
- descrivere le modalità di imballaggio, etichettatura e pallettizzazione (standard).

Il presente documento è parte integrante delle "Condizioni generali di vendita" a cui si rimanda per gli aspetti non espressamente menzionati (documento scaricabile dal sito www.brianzaplastica.it)

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La specifica si riferisce ai prodotti (rotoli e lastre) appartenenti alla famiglia "Elyplan®" - laminati piani prodotti in continuo realizzati con resina poliestere rinforzata con fibra di vetro -

Elyplan® è disponibile in diverse versioni a seconda della finitura superficiale lato esterno (gelcoat, senza gelcoat, high finishing, design, embossed, no bac, anti-slip, etc.), del rinforzo vetroso (roving, roving + stuoia), della finitura lato interno (trattamento Corona, carteggiatura meccanica, liscio, etc.)

APPLICAZIONI

Elyplan® è utilizzato nella realizzazione di pannelli termoisolanti per camion frigoriferi a temperatura controllata e per veicoli da diporto, camper e caravan, rivestimenti di celle frigorifere, rivestimenti di autocisterne e container isolati, risanamento di ambienti con requisiti igienici elevati, veicoli di vendita itinerante, etc.

MATERIE PRIME

- Resina poliestere insatura ortoftalica stabilizzata agli UV per laminazione
- Resina poliestere insatura isoftalica stabilizzata agli UV per gelcoat
- Resina speciale "styrene-free"
- Fibra di vetro tagliata uniformemente distribuita sul laminato (Roving)
- Fibra di vetro intrecciata ortogonalmente (stuoia) utilizzata per incrementare le proprietà meccaniche del laminato
- Tessuto velo vetro che conferisce un miglior aspetto estetico

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

5	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 1 di 6

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http:// www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il tipo di finitura esterna ed interna, lo spessore, le caratteristiche fisico-meccaniche, la reazione al fuoco, la resistenza agli agenti chimici, etc. sono dettagliati nei cataloghi commerciali (CTL 135) e nelle schede tecniche di prodotto.

TOLLERANZE

Le tolleranze sono dettagliate nei cataloghi commerciali e nelle schede tecniche di prodotto. Tolleranze "ristrette" devono essere concordate in fase d'ordine.

Tolleranze dimensionali standard

	ROTOLI	LASTRE
Larghezza (mm):	3 (0, +3)	5 (0, +5)
Lunghezza (mm):	±1%	fino a 2,50m: 5 (0, +5)
		> 2,50m: 0, +0,2%
Spessore (mm):	±0,2	

PROCESSO DI PRODUZIONE

Si applicano le istruzioni di lavoro e i piani di settaggio previsti.

PROVE, CONTROLLI E COLLAUDI

Le materie prime utilizzate, i semilavorati e i prodotti finiti sono sottoposti ai controlli previsti dal "Piano di controllo".

INDIVIDUAZIONE ED IDENTIFICAZIONE "IMPERFEZIONI"

I prodotti sono sottoposti al collaudo visivo in continuo per garantire l'elevato standard qualitativo. Per agevolare il Cliente, le "imperfezioni" rilevate vengono segnalate direttamente sul materiale applicando un'etichetta rossa su entrambi i bordi in prossimità delle stesse e registrate sulla scheda di collaudo (tipo di imperfezione, posizionamento).

Per agevolare il Cliente nella fase di ricevimento merci, il rotolo con "imperfezioni" è contrassegnato con **nastro blu** applicato sulla circonferenza dell'imballo in prossimità dell'etichetta di identificazione. Sulla etichette (barra graduata) è inoltre riportata la posizione (in lunghezza) delle "imperfezioni".

	IMPERFEZIONI RILEVABILI (standard)
Lato esterno a vista	<ul style="list-style-type: none"> giunta film imperfezioni visibili ad occhio nudo con superficie > di 10 mm² (es. macchie, bolle d'aria, nodi di vetro, etc.)
Lato interno	Qualsiasi imperfezione che può "spessorare"
N° max imperfezioni rotolo 70 m	3

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

5	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 2 di 6

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http://www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

IMPERFEZIONI RILEVABILI (standard)

(etichette rosse)

Il rotolo è fatturato al netto delle imperfezioni (1 metro lineare per ogni imperfezione).



 In presenza di min n°4 imperfezioni puntiformi il rotolo è declassato (**nastro rosso** applicato sulla circonferenza dell'imballo in prossimità dell'etichetta di identificazione).

SOTTOMISURE

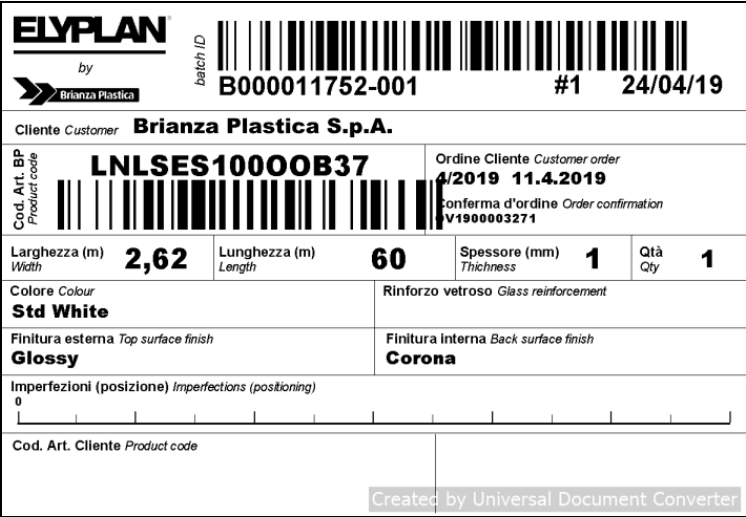
In presenza di difetti significativi il rotolo viene tagliato, il difetto scartato e la sottomisura di 1° scelta consegnata al Cliente.

Lunghezza rotolo (m)	Sottomisura ammissibile
Fino a 70 m	≥ 14 m

IMBALLAGGIO

	ROTOLI	LASTRE
Imballo primario	Film a bolle in PE Corone di cartone sulle testate	Foglio di cartone copri pallet
Imballo secondario	Film estensibile in PE	Non previsto
		

ETICHETTATURA

	ROTOLI	LASTRE
Etichetta di identificazione	 <p><i>Etichetta con "nome Cliente, descrizione prodotto, data di produzione e n° seriale" per garantire la rintracciabilità</i></p> <p><i>Applicata su ogni singolo rotolo (100%)</i> <i>Applicata a livello di unità di imballo omogenea (pallet)</i></p>	

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

5	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Brianza Plastica S.p.A.

 Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)




Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

<http://www.brianzaplastica.it> • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

PALLETTIZZAZIONE/STIVAGGIO

ROTOLI	LASTRE*
<p>Pallettizzati in orizzontale su pallet in legno a perdere + culle in polistirolo + listelli in legno + reggiature trasversali</p>  <p>Peso max collo: 2.500 kg</p>	<p>Pallettizzate su pallet in legno a perdere <u>su misura per contenere interamente le lastre</u> con piano di carico costituito da una superficie piana + reggiature trasversali</p> <p>Pallet a culla per lastre con larghezza >2,40m</p>  <p>Peso max collo: 2.500 kg</p>
<p>Opzionale* ⇒ sfusi in orizzontale su culle in polistirolo + listoni in legno</p> 	

*richiedere offerta all'ufficio commerciale

RINTRACCIABILITA'

Le materie prime utilizzate e i prodotti finiti sono identificati tramite etichette, cartellini, etc. e sono rintracciabili attraverso i documenti di identificazione e di registrazione in entrata e in uscita.

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

5	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 4 di 6

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http:// www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

IMMAGAZZINAMENTO c/o CLIENTE

Il materiale deve essere stoccato al coperto, possibilmente al chiuso, su superfici piane ed asciutte, lontano da fonti di calore, al riparo dalle intemperie, dall'umidità e dall'esposizione diretta ai raggi solari al fine di evitare scolorimenti e diminuire il grado di adesione/incollaggio.

In presenza di materiale protetto con film pelabile, onde evitare deterioramenti della superficie e/o difficoltà nel distacco del film è necessario:

- non esporre il materiale a temperature superiori a 65°C o inferiori a -10°C
- rimuovere il film protettivo ad una temperatura compresa tra i 5°C e 30°C.

Se possibile i rotoli dovranno essere posti in verticale. Se stoccati in orizzontale è da evitare la sovrapposizione.

Nell'ambito di buone pratiche operative si consiglia di utilizzare tutto il materiale entro sei mesi dalla data di produzione adottando il sistema di rotazione delle scorte FIFO (first-in-first-out).

Soprattutto durante il periodo invernale, si consiglia di avvicinare il materiale all'area di lavoro (o comunque condizionato a temperatura ambiente) almeno 24 ore prima dell'utilizzo.

Per maggiori dettagli si rimanda al "Manuale di stoccaggio laminati Elycold ed Elyplan"

CONTROLLI

Prima dell'utilizzo, l'Acquirente dovrà sottoporre i prodotti ad accurato controllo* in accordo al proprio piano di controllo al fine di individuare eventuali vizi tali da rendere il lotto/batch inidoneo all'uso previsto. **Deve essere SEMPRE eseguito un controllo di idoneità sul primo pezzo prodotto utilizzando il materiale acquistato da BP in modo che, in caso di vizio estetico occultato da film superficiale, si possa immediatamente interromperne l'uso.** A titolo esemplificativo e non esaustivo si riconoscono come vizi i difetti superficiali, estetici, dimensionali, di colore presenti in modo significativo nel lotto/batch.

** la verifica deve essere condotta su un campione di adeguata dimensione rappresentativo di ogni lotto/batch costituenti la fornitura (il lotto/batch è presente sull'etichetta di identificazione apposta sull'imballo)*

MANUTENZIONE E PULIZIA

Le istruzioni per la manutenzione e pulizia sono scaricabili dal sito www.brianzaplastica.it. Operazioni di manutenzione e/o pulizia improprie comportano la decadenza della garanzia.

NOTE

Colori scuri

I colori scuri influiscono sulle prestazioni del pannello. I colori scuri possono causare un accumulo eccessivo di calore sul pannello con conseguente possibili ondulazioni, delaminazione, screpolature, rotture, etc. Pertanto, i pannelli di colore scuro devono essere testati dal Cliente nelle condizioni di utilizzo per assicurarsi che tali colori soddisfino i requisiti.

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

5	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 5 di 6

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

<http://www.brianzaplastica.it> • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

Invecchiamento e viraggio di colore

Nel tempo il laminato è soggetto al naturale processo di invecchiamento. La modifica del colore e dell'aspetto superficiale dovuti all'esposizione continuativa del manufatto agli agenti atmosferici, agli agenti chimici e ai raggi solari rientrano nella normale e accettabile condizione di usura.

RECLAMI E RESI

L'eventuale reclamo/reso viene gestito in accordo ai punti 7 e 8 delle "Condizioni Generali di Vendita" di Brianza Plastica Spa, documento scaricabile dal sito www.brianzaplastica.it.

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

5	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 6 di 6

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

[http://: www.brianzaplastica.it](http://www.brianzaplastica.it) • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966