

OGGETTO

La finalità di questo documento è:

- descrivere il prodotto;
- descrivere i criteri delle "imperfezioni" ammissibili e relativa identificazione (standard);
- descrivere le modalità di imballaggio, etichettatura e pallettizzazione (standard).

Il presente documento è parte integrante delle "Condizioni generali di vendita" a cui si rimanda per gli aspetti non espressamente menzionati (documento scaricabile dal sito www.brianzaplastica.it)

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La specifica si riferisce ai prodotti (rotoli e lastre) appartenenti alla famiglia "Elycold®" - laminati piani prodotti in discontinuo realizzati con resina poliestere rinforzata con fibra di vetro -

I laminati Elycold® si caratterizzano per il processo di polimerizzazione a temperatura ambiente che, evitando gli shock termici tipici dei processi in continuo, consente di raggiungere una planarità perfetta, caratteristica indispensabile per la produzione di pannelli di altissima qualità e di ottimo effetto estetico.

Elycold® è disponibile in diverse versioni a seconda della finitura superficiale lato esterno (gelcoat, senza gelcoat, no bac, anti-slip, etc.), del rinforzo vetroso (mat, mat + stuoia), della finitura lato interno (carteggiatura da film, carteggiatura meccanica, etc.)

APPLICAZIONI

Elycold® è utilizzato nella realizzazione di pannelli termoisolanti per camion frigoriferi a temperatura controllata e per veicoli da diporto, camper e caravan, rivestimenti di celle frigorifere, rivestimenti di autocisterne e container isolati, risanamento di ambienti con requisiti igienici elevati, veicoli di vendita itinerante, etc.

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

7	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 1 di 7

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http:// www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

MATERIE PRIME

- Resina poliestere insatura ortoftalica
- Resina poliestere insatura isoftalica stabilizzata agli UV per gelcoat
- Fibra di vetro tagliata che conferisce al laminato le caratteristiche fisiche (mat)
- Fibra di vetro intrecciata ortogonalmente (stuoia) utilizzata per incrementare le proprietà meccaniche del laminato

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il tipo di finitura esterna ed interna, lo spessore, le caratteristiche fisico-meccaniche, la reazione al fuoco, la resistenza agli agenti chimici, etc. sono dettagliati nei cataloghi commerciali (CTL 135) e nelle schede tecniche di prodotto.

TOLLERANZE

Le tolleranze sono dettagliate nei cataloghi commerciali e nelle schede tecniche di prodotto. Tolleranze “ristrette” devono essere concordate in fase d'ordine.

Tolleranze dimensionali standard

		ROTOLI	LASTRE
Larghezza (mm):	fino a 1500		2 (0,+2)
	> 1500		4 (0,+4)
Lunghezza (mm):		±1%	fino a 2000: 4 (0,+4)
			2001 ÷ 4000: 6 (0,+6)
			4001 ÷ 8000: 8 (0,+8)
			8001 ÷ 12000: 10 (0,+10)
			>12000: da concordare
Ortogonalità (mm)		//	<i>Differenza max. tra le diagonali</i>
			fino a 3000: 5
			3001 ÷ 5000: 10
*Spessore medio (mm):	fino a 2,0	±0,2	//
	> 2,0	±10%	//

* spessore medio del rotolo determinato mediante misurazione dello spessore di min. 6 punti per lato longitudinale intervallati di 10 m. Il 1° e l'ultimo punto a 5 m dai bordi trasversali (metodo interno).

PROCESSO DI PRODUZIONE

Si applicano le istruzioni di lavoro e i piani di settaggio previsti.

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

7	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 2 di 7

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http://www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

PROVE, CONTROLLI E COLLAUDI

Le materie prime utilizzate, i semilavorati e i prodotti finiti sono sottoposti ai controlli previsti dal “Piano di controllo”.

INDIVIDUAZIONE ED IDENTIFICAZIONE “IMPERFEZIONI”

I prodotti sono sottoposti al collaudo visivo finale per garantire un elevato standard qualitativo. Per agevolare il Cliente, le “imperfezioni” rilevate vengono segnalate direttamente sul materiale applicando un’etichetta rossa su entrambi i bordi in prossimità delle stesse e registrate sulla scheda di collaudo (tipo di imperfezione, posizionamento).

Per agevolare il Cliente nella fase di ricevimento merci, il rotolo con “imperfezioni” è contrassegnato con **nastro blu** applicato sulla circonferenza dell’imballo in prossimità dell’etichetta di identificazione. Sulla etichetta (barra graduata) è inoltre riportata la posizione (in lunghezza) delle “imperfezioni”.

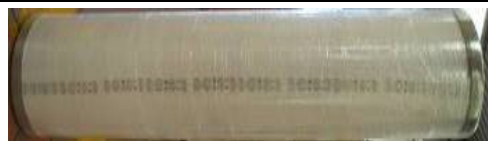

Di seguito elenco non esaustivo delle imperfezioni rilevabili ad occhio nudo (IMPERFEZIONI PUNTIFORMI superficie $\geq 10 \text{ mm}^2$ o IMPERFEZIONE CONTINUA < 10 metri lineari):

- Bolle d’aria
- Crepe/criccature
- Macchie
- Pieghe/grinze nel film protettivo
- Striature/“fioriture”/rigature
- Etc.

Sono normalmente ammesse max n°3 imperfezioni puntiformi per rotolo (se le imperfezioni sono presenti nelle testate del rotolo si procede al taglio fatturando la lunghezza reale). Il rotolo è fatturato al netto delle imperfezioni (1 metro lineare per ogni imperfezione).

In presenza di min n°4 imperfezioni puntiformi o min n°1 imperfezione continua (≥ 10 metri lineari) il rotolo è declassato (**nastro rosso** applicato sulla circonferenza dell’imballo in prossimità dell’etichetta di identificazione).

IMBALLAGGIO

	ROTOLE	LASTRE
Imballo primario	Film a bolle in PE Corone di cartone sulle testate	Foglio di cartone copri pallet
Imballo secondario	Film estensibile in PE	Non previsto
		

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle “Condizioni Generali di Vendita” si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

7	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi “MANUTENZIONE E PULIZIA” e “NOTE”	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 3 di 7

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)




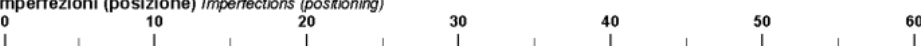
Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http:// www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

ETICHETTATURA

		ROTOLI	LASTRE	
Etichetta di identificazione	   B000012486-001 06/05/2019 R2-BN68A13			
	Cliente Customer Brianza Plastica S.p.A.			
	Cod. Art. BP Product code FFLS1S03003B11		Ordine Cliente Customer order N.4500311971	
			Conferma d'ordine Order confirmation PV1900003452	
	Larghezza (m) Width 2,26		Lunghezza (m) Length 60	
			Qtà Qty 1	
	Colore Colour White FIAT 249		Rinforzo vetroso Glass reinforcement CSM 300 / Wr300	
	Finitura esterna Top surface finish Glossy (Film prot.)		Finitura interna Back surface finish Dense Film Grooved	
	Imperfezioni (posizione) Imperfections (positioning) 			
	Cod. Art. Cliente Customer product code <div style="text-align: right; font-size: small;">Created by Universal Document Converter</div>			
<p><i>Etichetta con nome Cliente, descrizione prodotto, data di produzione e n° seriale barcode” per garantire la rintracciabilità</i></p>				
applicata su ogni singolo rotolo 100%		applicata a livello di unità di imballo omogenea (pallet)		

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

7	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Brianza Plastica S.p.A.

 Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

<http://www.brianzaplastica.it> • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

PALLETTIZZAZIONE/STIVAGGIO

R O T O L I	<p>Pallettizzati in orizzontale su pallet in legno a perdere + culle in polistirolo + listelli in legno + reggiature trasversali</p>  <p>Peso max collo: 2.500 kg</p>	<p>Pallettizzati in orizzontale su culle in acciaio (da rendere) + reggiature trasversali</p>  <p>Peso max collo: 2.500 kg</p>
	<p>Rotoli sfusi in orizzontale su culle in polistirolo (1° strato) per carico container</p>  	
L A S T R E	<p>Pallettizzate su pallet in legno a perdere <u>su misura per contenere interamente le lastre</u> con piano di carico costituito da una superficie piana + reggiature trasversali Pallet a culla per lastre con larghezza >2,40m</p>  <p>Peso max collo: 2.500 kg</p>	

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

7	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http:// www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

RINTRACCIABILITA'

Le materie prime utilizzate e i prodotti finiti sono identificati tramite etichette, cartellini, etc. e sono rintracciabili attraverso i documenti di identificazione e di registrazione in entrata e in uscita.

IMMAGAZZINAMENTO c/o CLIENTE

Il materiale deve essere stoccato al coperto, possibilmente al chiuso, su superfici piane ed asciutte, lontano da fonti di calore, al riparo dalle intemperie, dall'umidità e dall'esposizione diretta ai raggi solari al fine di evitare scolorimenti e diminuire il grado di adesione/incollaggio.

In presenza di materiale protetto con film pelabile, onde evitare deterioramenti della superficie e/o difficoltà nel distacco del film è necessario:

- non esporre il materiale a temperature superiori a 65°C o inferiori a -10°C
- rimuovere il film protettivo ad una temperatura compresa tra i 5°C e 30°C.

Se possibile i rotoli dovranno essere posti in verticale. Se stoccati in orizzontale è da evitare la sovrapposizione.

Nell'ambito di buone pratiche operative si consiglia di utilizzare tutto il materiale entro sei mesi dalla data di produzione adottando il sistema di rotazione delle scorte FIFO (first-in-first-out).

Soprattutto durante il periodo invernale, si consiglia di avvicinare il materiale all'area di lavoro (o comunque condizionato a temperatura ambiente) almeno 24 ore prima dell'utilizzo.

Per maggiori dettagli si rimanda al "Manuale di stoccaggio laminati Elycold ed Elyplan".

CONTROLLI

Prima dell'utilizzo, l'Acquirente dovrà sottoporre i prodotti ad accurato controllo* in accordo al proprio piano di controllo al fine di individuare eventuali vizi tali da rendere il lotto/batch inidoneo all'uso previsto. **Deve essere SEMPRE eseguito un controllo di idoneità sul primo pezzo prodotto utilizzando il materiale acquistato da BP in modo che, in caso di vizio estetico occultato da film superficiale, si possa immediatamente interromperne l'uso.** A titolo esemplificativo e non esaustivo si riconoscono come vizi i difetti superficiali, estetici, dimensionali, di colore presenti in modo significativo nel lotto/batch.

** la verifica deve essere condotta su un campione di adeguata dimensione rappresentativo di ogni lotto/batch costituenti la fornitura (il lotto/batch è presente sull'etichetta di identificazione apposta sull'imballo)*

MANUTENZIONE E PULIZIA

Le istruzioni per la manutenzione e pulizia sono scaricabili dal sito www.brianzaplastica.it. Operazioni di manutenzione e/o pulizia improprie comportano la decadenza della garanzia.

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

7	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 6 di 7

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

<http://www.brianzaplastica.it> • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

NOTE

Colori scuri

I colori scuri influiscono sulle prestazioni del pannello. I colori scuri possono causare un accumulo eccessivo di calore sul pannello con conseguente possibili ondulazioni, delaminazione, screpolature, rotture, etc. Pertanto, i pannelli di colore scuro devono essere testati dal Cliente nelle condizioni di utilizzo per assicurarsi che tali colori soddisfino i requisiti.

Invecchiamento e viraggio di colore

Nel tempo il laminato è soggetto al naturale processo di invecchiamento. La modifica del colore e dell'aspetto superficiale dovuti all'esposizione continuativa del manufatto agli agenti atmosferici, agli agenti chimici e ai raggi solari rientrano nella normale e accettabile condizione di usura.

RECLAMI E RESI

L'eventuale reclamo/reso viene gestito in accordo ai punti 7 e 8 delle "Condizioni Generali di Vendita" di Brianza Plastica Spa, documento scaricabile dal sito www.brianzaplastica.it.

Le informazioni contenute in questo documento, parte integrante delle "Condizioni Generali di Vendita" si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

7	05/10/2022	inseriti i nuovi paragrafi "MANUTENZIONE E PULIZIA" e "NOTE"	RQSA	DC	DG
Rev.	data	descrizione	preparato da:	verificato da:	approvato da:

Pag. 7 di 7

Brianza Plastica S.p.A.

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato **UNI EN ISO 9001:2015** (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MI) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

<http://www.brianzaplastica.it> • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 00865040158

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966